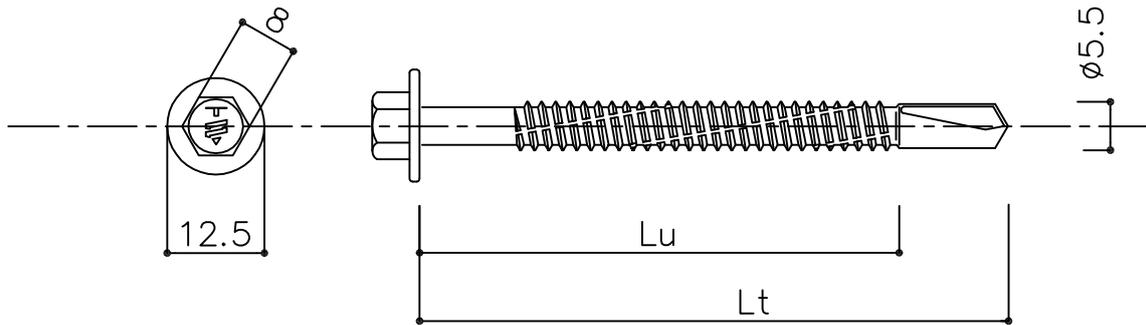
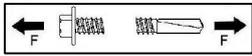
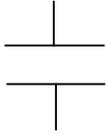
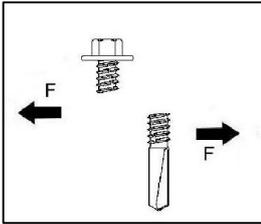


# Scheda tecnica UND12 5,5xL



## Tabella Tecnica Autoperforanti

<b>Trazione</b>  15.000 N	Spessore mm  6 8 10	Sfilamento ferro  11.500 N Max Trazione Max Trazione
<b>Taglio</b>  8.500 N		
N=Newton    1N=kgf 0.1019716		

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

**MATERIALE:** Acciaio al carbonio C18  
**TRATTAMENTO:** Carbonitrurazione  
**RIVESTIMENTO:** Zincatura

**SCALA:** 1:1  
**FIRMA:** F. Paxia  
**DATA:** 19/04/2007



UFFICIO TECNICO  
 Via Verdi,16-20095  
 CUSANO MILANINO  
 TEL. 02/6192097

**DESCRIZIONE: UND12 5,5 X L**

**DESCRIZIONE DETTAGLIATA:**

**Vite autoperforante Zincata.**