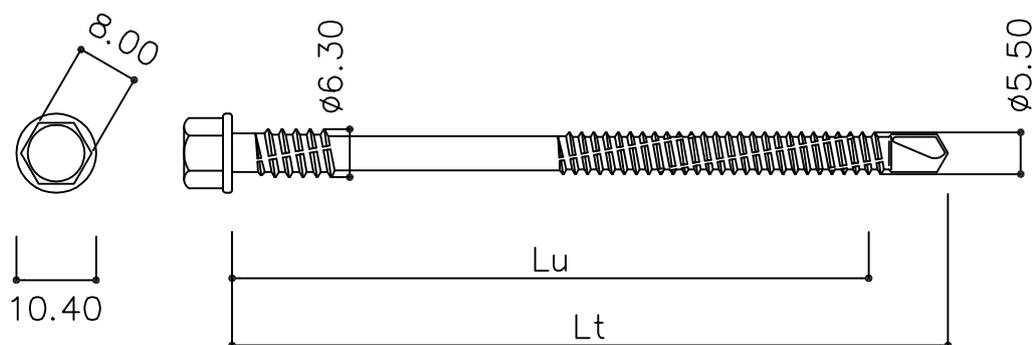
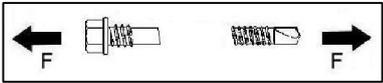
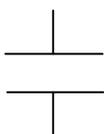
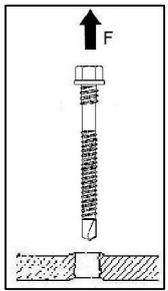
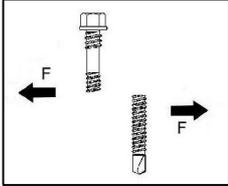


# Scheda tecnica UDC6 5.5xL



## Tabella Tecnica Autoperforanti

Trazione		15.000 N	 Spessore [mm]	Sfilamento ferro	
Taglio		8.500 N		1.6 2 3 4 5	2.000 N 4.000 N 6.000 N 9.000 N 11.000 N
N=Newton	1N=Kg 0.1019716				

Istruzioni di posa: utilizzare avvitatori veloci da 1000/1500 g/min con limitatori di profondità

**MATERIALE:** Acciaio al carbonio C18

**SCALA:** 1:1

**TRATTAMENTO:** Carbonitrurazione

**FIRMA:** F. Paxia

**RIVESTIMENTO:** Organico - Resistente 15 cicli KESTERNICH.

**DATA:** 24/09/2008



**DESCRIZIONE:** UDC6 5,5 x L

UFFICIO TECNICO  
Via Verdi,16-20095  
CUSANO MILANINO  
TEL. 02/6192097

**DESCRIZIONE DETTAGLIATA:**

**Vite autoperforante con doppio filetto.**