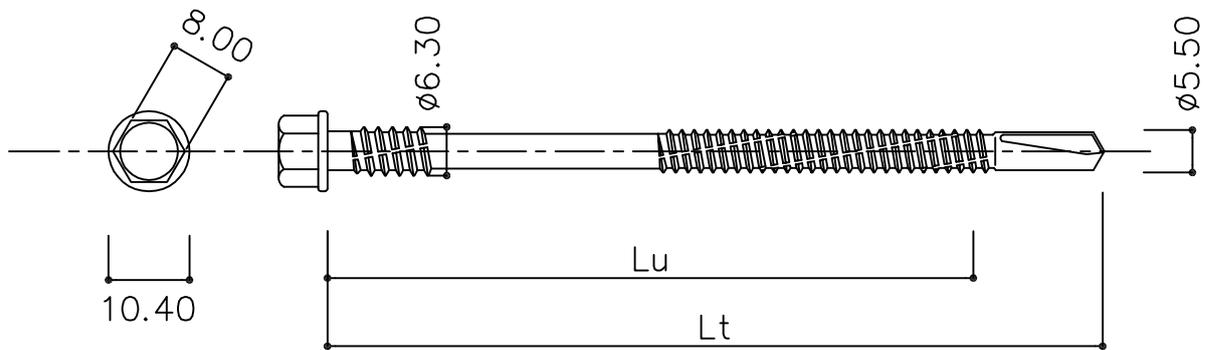
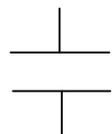
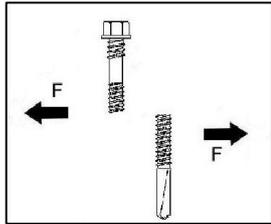


# Scheda tecnica UDC12 5,5xL



## Tabella Tecnica Autoperforanti

<b>Trazione</b>  15.000 N	Spessore mm  6 8 10	Sfilamento ferro  11.500 N Max Trazione Max Trazione
<b>Taglio</b>  8.500 N		
N=Newton    1N=kgf 0.1019716		

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

**MATERIALE:** Acciaio al carbonio C18

**TRATTAMENTO:** Carbonitrurazione

**RIVESTIMENTO:** Organico - Resistente 15 cicli KESTERNICH.

**SCALA:** 1:1

**FIRMA:** F. Paxia

**DATA:** 24/09/2008



UFFICIO TECNICO  
Via Verdi,16-20095  
CUSANO MILANINO  
TEL. 02/6192097

**DESCRIZIONE: UDC12 5,5 X L**

**DESCRIZIONE DETTAGLIATA:**

**Vite autoperforante con doppio filetto.**