

Scheda tecnica UDAT 6.5xL

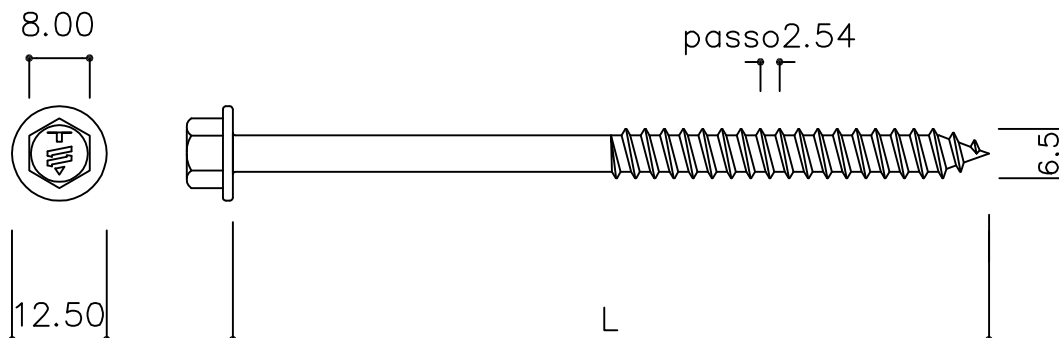
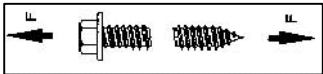
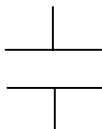

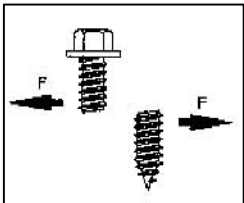


Tabella Tecnica Autoformante per legno e ferro

Trazione 	19.000 N			Sfilamento ferro	Sfilamento legno
Taglio 	12.000 N			Spessore [mm]	Preforo [mm]
N=Newton 1N=Kg 0.1019716	0.6	4	1.100 N	Profondità [mm]	
	1	4	1.400 N	10	1.000 N
	2	4.5	4.200 N	20	2.000 N
	3	5	6.500 N	30	3.000 N

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

MATERIALE: Acciaio al carbonio C18

SCALA: 1:1

TRATTAMENTO: Carbonitrurazione

FIRMA: F. Paxia

RIVESTIMENTO: Lanthane 175

DATA: 19/04/2007



UFFICIO TECNICO
Via Verdi,16-20095
CUSANO MILANINO
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: **UD AT 6,5 XL**

DESCRIZIONE DETTAGLIATA

Vite autoformante Lanthane.