

Scheda Tecnica UD AS 6.5xL

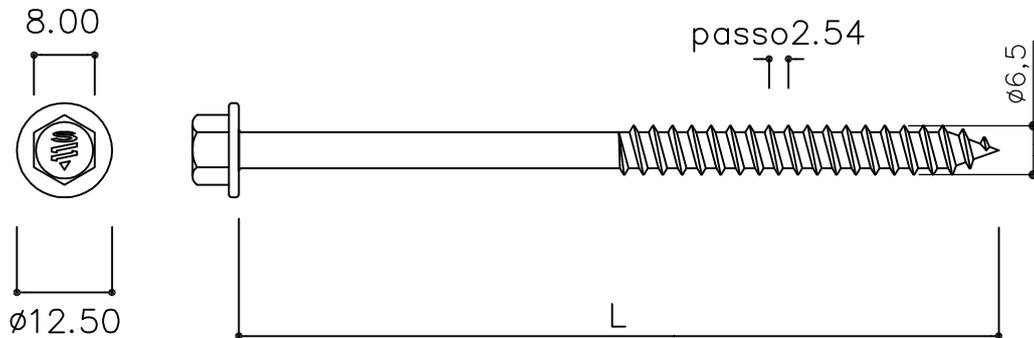
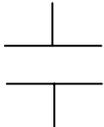
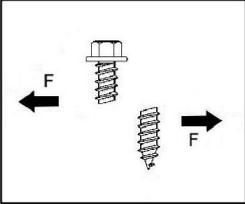


Tabella Tecnica Autoformante INOX per legno e ferro

Trazione		15.000 N			Sfilamento ferro	Sfilamento legno abete
Taglio		12.000 N			Spessore [mm]	Preforo [mm]
N=Newton	1N=kgf 0.1019716	0.6 1 2 3	4 4 4.5 5	1.100 N 1.400 N 4.200 N 6.500 N	Profondità [mm]	1.000 N 2.000 N 3.000 N

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

MATERIALE: Acciaio INOX AISI 304

SCALA: 1:1

TRATTAMENTO:

FIRMA: F. Paxia

RIVESTIMENTO: Lubrificante di Zincatura

DATA: 14/03/2011



UFFICIO TECNICO
Via dell'Industria,12
20032 Cormano - Mi
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: UD AS 6,5 x L

DESCRIZIONE DETTAGLIATA :

Vite autoformante INOX per legno e ferro