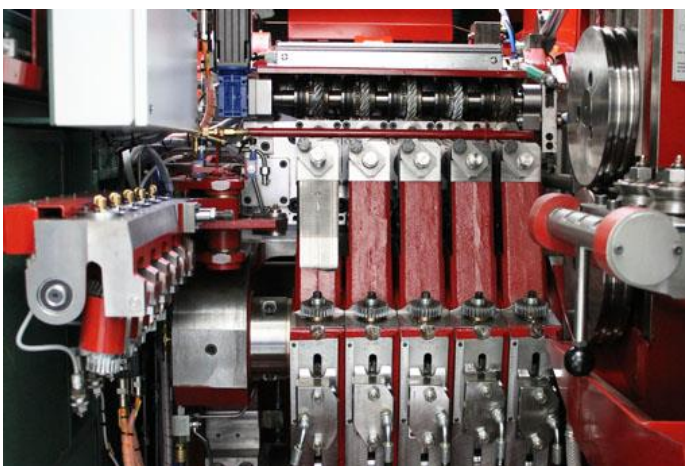


2018 – UBB investe e si riafferma con innovazione, qualità e servizio!

UBB è un'azienda che dal 1969 opera sul mercato degli elementi di fissaggio stampati a freddo. Gli inizi dell'attività prettamente commerciali hanno permesso di acquisire una notevole conoscenza e sensibilità riguardo le diverse esigenze presenti a livello nazionale e internazionale presso utilizzatori e rivenditori, di questi accessori.

L'osservazione attenta del mercato ci ha permesso di riaprire le porte al Settore Industriale già in passato servito con successo, grazie all'inserimento, nella propria Officina, di una **Nuova e Modernissima Macchina stampatrice SACMA a 5 matrici SP260EL.**



UBB amplia così il proprio parco macchine composto già da 10 elementi:

4 stampatrici a freddo a doppio colpo dotate di trafilatura a mono passo,

2 coniatrici per eseguire la punta autopercutente

4 rullatrici;

oltre ad un'Attrezzatura per la produzione delle proprie attrezzature.

L'obiettivo di UBB è quello di incrementare la propria produzione di **"VITERIA SPECIALE"**, Viti e particolari a disegno **costruiti in Acciai inossidabili speciali, come l'Aisi 304-316- Marutex - Duplex Superduplex -1.4529** e dalla propria disponibilità nel creare i prototipi richiesti in tempi brevi.



Grazie a questa nuova linea produttiva SP260 EL si potranno produrre viti dal diametro 3mm ai 12mm con max lunghezza del gambo fino a 70 mm.

UBB tecnologie di fissaggio, si propone ai più diversificati settori produttivi di: *Elettrodomestici, Veicoli industriali, Condizionatori, Banche frigoriferi, Bagni chimici, Impianti di depurazione acqua,*

Telecomunicazioni, Automotive, settore Elettrico ed Elettromeccanico, Serramenti, Edile, ecc.

Ogni singola vite prodotta e curata in ogni sua fase: stampaggio, coniatura, rullatura, trattamento termico e imballaggio.



Durante e dopo la produzione vengono eseguite prove e test specifici nel proprio laboratorio tecnico il quale svolge un compito fondamentale di controllo della qualità di ogni singolo fissaggio in tutte le fasi produttive e nel rispetto delle esigenze qualitative del cliente.

A conferma dello spirito attento, operiamo con onore ormai da diversi anni, secondo Certificazioni e norme ISO 9001.

L'estrema attenzione dedicata ai suddetti stadi è certificata dagli operatori attraverso un dettagliato modulo di controllo. Tutti i nuovi progetti vengono curati dal nostro ufficio tecnico.

